

WIDOPAN-Spachtelzusatz ST 52



Basis

Siliciumdioxid

Verpackungseinheit

1,5 kg Kunststoffeimer

Farbe

Weiß

Form

Pulverförmig

Lagerung

Bei geschlossenem Gebinde und gleichbleibender Lagertemperatur zwischen +15°C und +20°C bis 12 Monate verarbeitbar. Kühl und trocken aufbewahren. Das Material vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.

Der WIDOPAN-Spachtelzusatz ST 52 dient zum Verdicken der Harze von Widopan und ermöglicht eine erhöhte Viskosität der Produkte, um diese z.B. einfacher an senkrechten Flächen zu verarbeiten oder Kratzspachtel herzustellen.

Mischung / Dosierung

Die benötigte Menge des Stellmittels ist abhängig vom Produkt und dem Anwendungsgebiet. Vor Zugabe des ST 52 sollte das Harz gründlich aufgerührt werden. Das Stellmittel langsam nach und nach bei laufendem Rührwerk in das Harz hinzugeben.

Die Komponenten sollten gründlich maschinell verrührt werden, bis sich das Stellmittel vollständig im Harz löst und eine homogene Masse entsteht. Das Stellmittel beginnt umgehend nach dem Einrühren zu wirken. Erst nach dem Einrühren des Stellmittels ist der WIDOPAN-Härter hinzuzugeben. Die zu hohe Dosierung des Stellmittels kann die Verarbeitbarkeit des Materials beeinträchtigen.

Verbrauch

Je nach gewünschtem Ergebnis kann bis zu max. 3 Massen-% des Stellmittels hinzugegeben werden.

Bei Materialien mit mehreren Komponenten bezieht es sich rein auf die Harzkomponente.

Bitte zusätzlich die Grundierungshinweise, Produktinformationen und technischen Informationen der Produkte von Widopan vor dem Einsatz des Stellmittels beachten!

Weitere Angaben zu besonderen Gefahren, Sicherheitsratschlägen und Maßnahmen bei Bränden entnehmen sie dem Produktsicherheitsdatenblatt unter den Abschnitten 2, 4, 5, 6, 7 und 8.